Вопросы к экзамену по дисциплине

«Технология сборочного производства»

1. Основные понятия технологии сборки машин.
2. Изделия машиностроения и их составные части.
3. Классификация соединений деталей в машинах.
4. Значение и объем сборочных работ в машиностроении.
5. Подготовка деталей к сборке.
6. Содержание и структура ТП сборки.
7. Организационные формы сборки.
8. Качество и точность сборки.
9. Исходные материалы для разработки технологии сборки.
10. Последовательность разработки ТП сборки.
11. Выбор вида и организационной формы производственного процесса сборки машины.
12. Построение технологических схем сборки.
13. Технологичность конструкции изделия с точки зрения сборки.
14. Способы определения технологичности конструкции изделий.
15. Нормирование ТП сборки.
16. Особенности нормирования в сборочном производстве.
17. Разработка циклограммы ТП сборки.
18. Формирование операций сборки.
19. Организация и планировка участков сборки.
20. Технико-экономическая оценка вариантов ТП сборка.
21. Критерии технико-экономической оценки различных вариантов ТП сборки.
22. Типовые ТП сборки.
23. Групповые ТП сборки.
24. Технический контроль качества сборки.
25. Испытания собранных машин и сборочных единиц.
26. Подготовка изделий к хранению и отправке потребителю.
27. Зубчатые передачи, достоинства и недостатки.
28. Ременные передачи, достоинства и недостатки.
29. Цепные передачи, достоинства и недостатки.
30. Технология сборки цилиндрических зубчатых передач.
31. Технология сборки конических зубчатых передач.
32. Методы контроля конических редукторов.
33. Технология сборки червячных передач.
34. Технология сборки ременных передач.
35. Технология сборки цепных передач.
36. Балансировка вращающихся масс.
37. Технология сборки неразъемных подшипников скольжения.
38. Технология сборки разъемных подшипников скольжения.
39. Технология сборки подшипниковых опор качения.
40. Классификация неподвижных разъемных соединений.
41. Сборка резьбовых соединений.
42. Постановка шпилек.
43. Сборка болтовых и винтовых соединений.
44. Постановка гаек.
45. Постановка винтов.
46. Затяжка резьбовых соединений.
47. Сборка соединений со шпонками.
48. Сборка шлицевых соединений.
49. Сборка неподвижных конических соединений.
50. Классификация неподвижных неразъемных соединений.
51. Сборка соединений с использованием типовых методов.
52. Сборка соединений путем пластической деформации деталей.
53. Сборка продольно-прессовых соединений.
54. Сборка сварных соединений.
55. Сборка паянных соединений.
56. Сборка клеевых соединений.
57. Сборка заклепочных соединений.
58. Условия применения автоматической сборки.
59. Особенности технологичности конструкции изделий при автоматической сборке.
60. Разработка ТП автоматической сборки.